

VEKA

VEKAPLAST IBÉRICA S.A.U.

Pol. Ind. Villalonquéjar
C/ López Bravo, 58
09080 BURGOS

www.veka.es
902 16 10 10

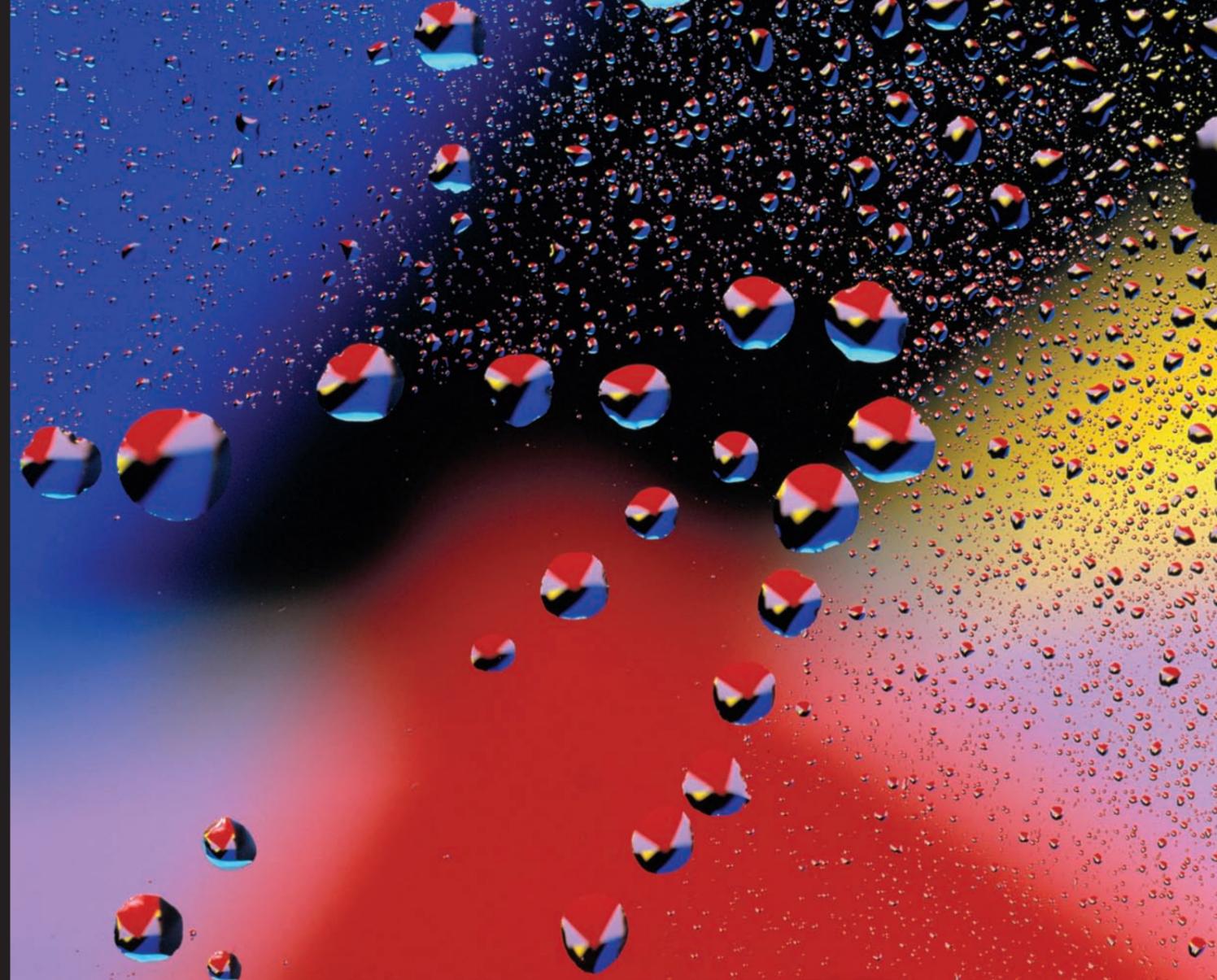


Líder mundial en cerramientos para puertas y ventanas

PVC y Aditivos

El secreto está en la masa

Apuntes Técnicos **VEKA**



El secreto está en la masa: PVC y Aditivos

Los sistemas de perfiles VEKA se fabrican a partir de resinas de Policloruro de vinilo, PVC, el cual ha sido modificado mediante aditivos para lograr que las ventanas y puertas con sistemas de perfiles VEKA tengan las máximas prestaciones frente a las exigencias a las que se verán sometidas durante su larga vida útil.

Esta mezcla, usualmente llamada “Compuesto” es la piedra angular para que las ventanas y puertas con sistemas de perfiles VEKA resistan durante décadas la acción de la lluvia, el viento y la contaminación ambiental, así como la acción de la radiación solar.

PVC – Policloruro de vinilo

El PVC es el segundo plástico más usado en el mundo, y el primero en el sector de la construcción.

Su formulación se obtiene a partir del etileno (gas obtenido en la destilación del petróleo) y del cloro procedente de la sal común (cloruro de sodio). Tras un proceso conocido como polimerización se obtiene el PVC, en forma de polvo, el cual representa aproximadamente el 85% del compound.

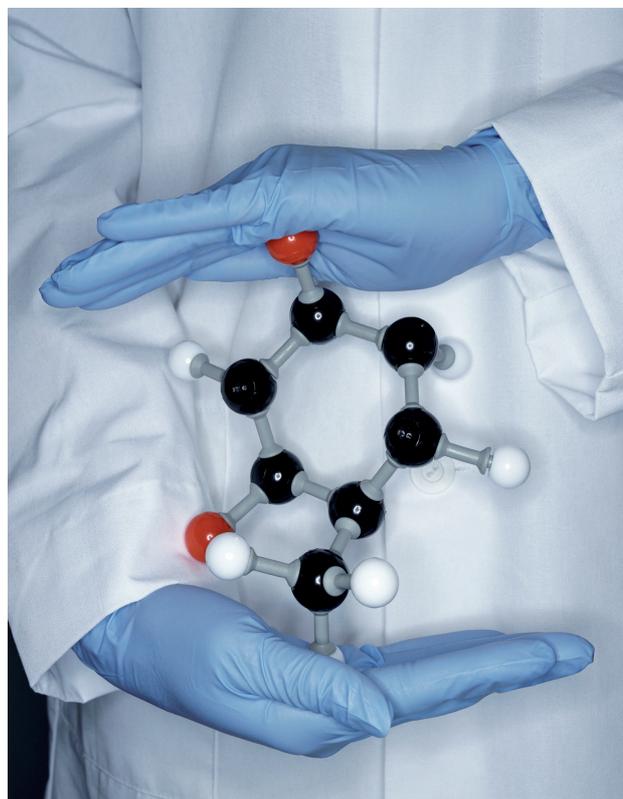
Las características físico-químicas del PVC en estado puro pueden modificarse para dotarlo de las propiedades que cada aplicación de este material demanda. En el caso de los sistemas de perfiles VEKA, los aditivos o micro-ingredientes que se agregan, permiten dotar al PVC de una alta resistencia y durabilidad.

Estabilizantes térmicos

Los estabilizantes térmicos se añaden al PVC puro para dotarlo de una alta resistencia y durabilidad frente a las altas temperaturas a las que se somete el material durante el proceso de extrusión de los perfiles.

Este aditivo también aumenta la resistencia de los perfiles ante la continua acción de la radiación solar durante toda la vida útil de la ventana, estimada en varias décadas.

La falta de estabilizantes térmicos provocaría un rápido envejecimiento del material y reduciría el comportamiento de la ventana como barrera térmica, algo que jamás sucede con los sistemas de perfiles VEKA.



Ayudas de proceso

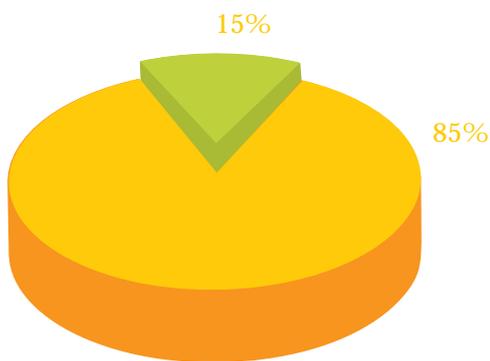
Las ayudas de proceso permiten controlar la gelificación del compound durante la extrusión de los perfiles, permitiendo un flujo uniforme y estable durante todo el proceso que permite garantizar la alta calidad y resistencia de los sistemas de perfiles VEKA.



Modificadores de Impacto

Este aditivo aumenta considerablemente la resistencia al impacto del perfil de PVC, minimizando su fragilidad aun a temperaturas extremadamente bajas.

De esta forma se garantiza un perfecto comportamiento de la ventana durante su fabricación, su instalación y durante su larga vida útil.



■ Micro ingredientes ■ PVC

Lubricantes

Los lubricantes eliminan el roce entre el perfil, el utillaje y los calibradores metálicos durante la extrusión de los perfiles, garantizando un acabado superficial suave y brillante que dota a cada ventana de un atractivo estético insuperable.

Rellenantes

Este aditivo, generalmente de base mineral, afecta a varias características del perfil como son su resistencia al impacto, elasticidad, contracción, etc.

Estabilizantes UV

Los estabilizantes de radiación ultravioleta (UV) son

los responsables de eliminar la acción de este tipo de radiación solar que provoca el envejecimiento de los materiales, independientemente de su origen o tipología, incluso de la piel humana.

Agregados a la formulación que VEKA emplea en sus sistemas de perfiles, permiten asegurar una larga vida útil de la ventana de PVC.

Dióxido de Titanio (TiO₂)

El TiO₂ da el acabado brillante que distingue a los perfiles de PVC que VEKA ofrece al mercado.

Además, refleja la radiación ultravioleta, aumentando su resistencia a la acción solar durante toda la vida útil de la ventana, y evita la acumulación de calor en el interior del perfil.



